

TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

MARO®-Kraftkleber

MARO GmbH

Walzwerkstrasse 30
47877 Willich

+49 2154 9460 10
+49 2154 9460 98

sales@maro.info
www.maro.info



Eigenschaften

MARO®-Kraftkleber ist ein vielseitig anwendbarer Klebedichtstoff auf Basis MS-Polymer. Das Produkt ist uv-stabil, silikon- und isocyanat-frei sowie geruchslos. MARO®-Kraftkleber härtet unter Luftfeuchtigkeit mit geringem Schrumpfung zu einer dauerelastischen Masse.

Anwendungsbereich

Versiegelung in Verglasungssystemen, Anschlussfugen am Bau. Konstruktive Verklebung von Holzwerkstoffen, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Marmor- und Natursteine, Dekorplatten, Wandverkleidungen, Paneelen, Holzleisten, Fensterbänke, Isoliermaterialien, Treppenbau- und Treppensanierung. Klebedichtungen unterschiedlichster Materialien. Karosseriebau- und Metallverbindungen, Verklebungen und Abdichtungen im Schiffs- und Yachtbau, Wohnmobile und Caravans, Klima / Heizung / Lüftung, industrielle Serienfertigungen, Klebedichtungen unterschiedlichster Materialien. Der Montageklebstoff ist salz- und süßwasserbeständig, bzw. seewasserbeständig.

MARO®-Kraftkleber soll nicht eingesetzt werden für Bewegungs- und Unterwasserfugen, Tankanlagen- und Bitumenuntergründen und Anwendungen auf PP, PE und Teflon. Das Produkt ist nicht geeignet auf Substraten wie PP, PE, Teflon, Bitumen und wachshaltigen Untergründen und unter Wasser.

Verarbeitungshinweis

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher abschleifen. Farben, Lacke und Kunststoffe müssen mit MARO®-Kraftkleber verträglich sein. Haftprüfung und Vorversuche durchführen. Das Produkt kann bei Dunkelheit vergilben.

Im Allgemein haftet MARO®-Kraftkleber auf vielen Baumaterialien wie Glas, glasierten Oberflächen, Email, Epoxid, Polyester, Hart-PVC, Edelstahl, Aluminium und lackiertem Holz. Fugen nachglätten mit einprozentiger Seifenlösung. Verklebungen mit vertikalen Rau-pen im Abstand von ca. 30 cm durchführen.

Produktdaten

Basis:	MS-Polymer	Zulässige Dehnfähigkeit:	+/- 20 %
Konsistenz:	pastös, standfest	MZV-ISO 9040:	25 %
Dichte:	ca. 1,51 g/cm ³	Anwendungstemperatur:	min. > 5 °C, max. 40 °C
Farbe:	grau	Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +100 °C (in ausgehärtetem Zustand)
Offene Zeit:	ca. 10-15 min. (bei 23 °C/ 55 % RF)	Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Aushärtung:	3 mm Schicht - ca. 24 h (23 °C/ 55 % RF)	Beständigkeit gegen Salzwasser:	gut
Shore-A-Härte:	ca. 60 °	Überstreichbarkeit:	gegeben (ausgenommen Alkydharzlacke)
Bruchdehnung:	250 % (DIN 53504)		
E-Modul 100 %:	1,7 Mpa (DIN 53505)		

Reinigung

Der Klebstoff kann gelöst werden, solange er noch nicht ausgehärtet ist. Verunreinigungen müssen deshalb unverzüglich entfernt werden. Nach der Aushärtung kann der Klebstoff in der Regel nur noch mechanisch entfernt werden.

Lieferform

310 ml Kartuschen

Lagerung

Die Lagertemperaturen sollten zwischen +5 °C und 25 °C betragen. Die Lagerfähigkeit beträgt im ungeöffneten Originalgebilde ca. 12 Monate. Das Produkt sollte vor Hitze geschützt werden.

Hinweis

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Angaben basieren auf den Ergebnissen der von uns sorgfältig durchgeführten Versuche. Sie ersetzen jedoch im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind.

Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht.

Der Hersteller ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.